

**NUEVO**

# Hallett™

15xs

Sistemas de Purificación Ultravioleta para Agua

## **NSF** El Estándar Dorado Internacional para Aplicaciones NSF/ANSI 55 Clase A

La Tecnología UV Pure de Hallett™ y su línea de sistemas de purificación, con la patentada Crossfire Technology, están™ diseñados para una configuración modular eficiente de hasta 1 Millon de Galones Diarios.



**CROSS**  **FIRE**™  
TECHNOLOGY



### EL TRATAMIENTO UV MÁS EFECTIVO

55 mJ/cm<sup>2</sup> a 14.6 US GPM y 70% de transmitancia  
Reflectores Elípticos que eliminan el sombreado de UV  
Salida maximizada de la lampara al congelar a 40°C (105°F), aire y agua  
Efectivo en el más amplio rango de condiciones de pretratamiento

### SISTEMA PATENTADO DE AUTOLIMPIEZA

Mecanismo automático de autolimpieza 316 SS y su valvula de purga automática eliminan los tapamientos de cuarzo, limpieza manual o remoción de cuarzo

### TECNOLOGÍA PATENTADA A PRUEBA DE FALLOS Y LIBRE DE RIESGOS

Sensores duales de UV continuamente monitorean la intensidad UV y la transmitancia UV Neta.

Monitor digital, con alarmas visuales, audibles y notificador de alarma  
Registro de datos y lógica de auto-diagnostico como estandares del producto  
Apagado automático del solenoide diseñado a prueba de fallos.  
Monitor inalámbrico remoto opcional, 4-20 mA con salida y modem

### VIRTUALMENTE LIBRE DE MANTENIMIENTO

Libre de la laboriosa limpieza y remoción de cuarzo  
Elimina el riesgo de ruptura de cuarzo  
Sistema diseñado para eliminar falsas alarmas  
Cambio de lamparas solo toma 2 minutos por cada 9,000 horas de uso  
Construido completamente con materiales resistentes a la corrosión

### RAPIDA Y FACIL INSTALACIÓN

Tamaño compacto que utiliza poco espacio  
Evita el desperdicio de espacio requerido para remover lamparas  
Mangueras de acero inoxidable flexibles, no es necesaria tubería fija  
Valvula de apagado del solenoide como estándar con control manual  
hace opcional una tubería de derivación

Encuentra todo en: [www.uvpure.com](http://www.uvpure.com)

Agua pura y segura.

**UV**  
PURE™

**Siempre™**

# Especificaciones Hallett™ 15xs con Crossfire Technology™

Certificación	NSF/ANSI 55 Class A: dosis mínima de 40 mJ/cm <sup>2</sup> – 4 log (99.99%) virus reducidos; 6 log (99.9999%) en reducción de bacterias; 8 log (99.999999%) en reducción de quistes
UV Dosificado	El Hallett™ 15xs logra la certificación NSF/ANSI 55 Class A dosificando a 55 mJ/cm <sup>2</sup>
Transmitancia Mínima de UV	75%
Máxima Capacidad de Flujo	14.6 US GPM (55.3 LPM)
Presión de Agua	10 psi (69 kPa) a 100 psi (690 kPa); probado a 240 psi (1.6 MPa)
Restricción de Flujo Dinámico	Instalado como estándar
Caída de Presión	14 psi (96 kPa) a 75% de capacidad marcada
Capacidad de Flujo en Sistemas Múltiples	Diseñada para sistemas múltiples en configuración paralela
Redundancia	Sistemas adicionales de respaldo pueden ser añadidos para cumplir con requerimientos reguladores a un costo efectivo
Válvula del Solenoide	1" NPT hembra a hembra, apagado automático externo de 24 volt AC, válvula a prueba de fallos (normalmente cerrada) ; válvula del solenoide requiere un mínimo de 10 psig para operar; válvulas son unidireccionales e incluyen control manual
Conexiones de Entrada y Salida	1" NPT macho 316 SS múltiple conexiones; manguera flexible 1" NPT SS hembra a hembra largo 12" elimina la necesidad instalaciones con plomería fija
Presión de Operación	100 psi, 690 kPa (probada a 240 psi, 1.65 MPa)
Voltaje	104 a 126 volts (modelos Norteamericanos), 100 to 240 volts (modelos internacionales)
Máximo Consumo de energía	175 wats
Certificación Eléctrica	Norte America: Intertek ETL (UL y CSA equivalentes); modelos internacionales: CE equivalente (IEC 60335.1 Ed4 Std.)
Lamparas	Lamparas propietarias de baja presión, alta salida contienen 30 mg de mercurio (Hg); estimadas para 9000 horas de uso continuo (aproximadamente un año completo)
Mantenimiento	Lamparas montadas al aire y fáciles de remover, así que cambiar las lamparas es un proceso simple de dos minutos
Balastro Electrónico	Balastro Inteligente auto regulado integrado con microprocesador en control del sistema; protección a fluctuaciones de poder
Autolavado	Sistema con navaja limpiadora automática patentada de 316 SS que no permite que el cuarzo se incruste
Microprocesador Instalado y Monitor	Sensores inteligentes duales UV patentados monitoran la salida de la lampara (UVI) y la transmitancia del agua (UVT); Tres termistores monitorean la temperatura del aire del agua; La pantalla LCD muestra funcionamiento del sistema, horas de la lampara, eventos registrados durante la operación y auto diagnostico incluyendo cuando cambiar las lamparas, y asistencia técnica para problemas de servicio; Los LED's instalados indican el estatus del sistema: Ok, Precaución y Alarma
Contactos Secos	Incluidos como aplicación estándar para aplicaciones que requieren alarma remota o auto marcación
Control Remoto Inalámbrico Opcional	RF 2.4 GHz monitor remoto con pantalla LCD ; opera hasta 150 pies (50 metros) del sistema principal
4 - 20 mA Salida Opcional*	Capacidad análoga instalada que permite la transmisión continua de UV y% UVT
RD 485 Salida Opcional*	Salida RS 485 instalada para uno o varios sistemas y conexiones a PLC y otros controladores
Modem Opcional *	Modem instalado para acceder a datos de operación en tiempo real; incluye software
Dimensiones (Altura, Longitud, Ancho)	35.8" x 7.5" x 9.3" (90.8 cm x 19.0 cm x 23.6 cm)
Peso - Seco	25.0 lbs. (11.3 kg)
Peso - Humedo	27.3 lbs. (12.4 kg)
Garantía	Lamparas - un año; electrónicos - tres años; mecánicos - cinco años
Resistencia a la Corrosión	Los sistemas Hallet™ son construidos con materiales y componentes completamente resistentes a la corrosión: Acero Inoxidable 316 SS forjado y maquinado, Aluminio Anodizado extruido, ABS, y Cuarzo; todos los sujetadores son de Acero Inoxidable; Los tableros de circuitos con recubrimiento contra humedad
EPA FIFRA Certificado	EPA Est. No. 075213-CAN-001
Patentes	US Pat 6,707,048; patentes pendientes en Canada, Australasia, Europa, Eurasia, México, Japón y Reino Unido

\* No disponible en todos los modelos

## Condiciones de Operación Hallett™ 15xs Pre-Tratamiento y Ambiente

CON CROSSFIRE TECHNOLOGY™, NO ES NECESARIO USAR SUAVIZADORES DE AGUA

### Condiciones del Agua

### Rango de Tratamiento Efectivo

	MIN	MAX
Dureza	0	50 granos (855 mg/L)
Hierro	0	3 mg/L (ppm)
Manganeso	0	0.5 mg/L (ppm)
% UVT	75%	100%
pH	6.00	9.00
Solidos Suspendidos Totales (SST)	0	1000 mg/L
Temperatura del Agua	1°C (34°F)	40°C (104°F)
Temperatura del Aire	1°C (34°F)	40°C (104°F)
Turbiedad	0 NTU	1 NTU
Presión de Agua (Operación)	10 psi (69 kPa)	100 psi (690 kPa)
Presión de Agua (Prueba)		240 psi (1.6 MPa)
Filtración Preliminar	Filtración Recomendada de 5 micrones	